



Korrosionsschutz

- Stückverzinkung, Schichtdicke mind. 85µm EN ISO 1461
- optional zusätzliche Pulverbeschichtung auf Stückverzinkung, Schichtdicke 60µm EN ISO 1461 und DIN 55633
- Korrosionsschutzklasse C2, C3

	unbemaßte Kanten nach DIN ISO 13715
	Projektion
	Allgemeintoleranzen spanend spantlos ISO 2768 -m -c
	Kehlnähte ohne Bemassung
	einseitig $a \geq 0,6 \times t_{min}$
	zweiseitig $a \geq 0,4 \times t_{min}$
Freimasstoleranzen B und F nach DIN EN ISO 13920	
Schweißnahtgüte DIN EN 1090-2 EXC 3	
Vorbereitungsgrad P2 nach DIN EN ISO 8501-3	
Spannungsarm gegläht	
Einsatz geprüfter Schweißer nach ISO 9606-1	

9	4	Schweißmutter M8	DIN 929	A2	0,006	0,024
8	2	Scheibe 10	DIN 125	140HV	0,004	0,008
7	2	Sechskantschraube M10x12	DIN EN ISO 24017	A2	0,02	0,04
6	2	Schweißmutter M10	DIN 929	A2	0,01	0,02
5	4	Passstück	Tkrz 1015	S235JR	0,02	0,08
4	1	Deckelrunde	Tkrz 1014	S235JR	0,36	0,36
3	1	Flansch	Tkrz 1013	S235JR	1,38	1,38
2	1	Rohr Kopfstück	Tkrz 1012	S235JR	1,78	1,78
1	2	Quadratrohr	Tkrz 1011	S235JR	5,11	10,22
Pos.	Stück	Benennung	Norm / Zeichnungsnummer	Werkstoff	kg/Stück	kg/Total
3						
2						
1						
Nr.	Änderungen bzw. Ergänzungen				Datum	Name
		DSA+ TYP 2 ds		Ersteller: DB InfraGO AG / Personenbahnhöfe I.IPM bzw. I.IPF Europaplatz 1, 10557 Berlin		
Maßstab:		Schweißgruppe Mastkopf		gemäß Typenstatik 2024		
1:7,5				T k r z 1 0 1 0		
				Ausgabe vom: 22.05.2024		
				Ersatz für: -		

Gewicht 13,9kg